

Alliance



Programme de la formation en automatisme

Alliance



Industrielle

FORMATION
Automatisme industriel

MISE A JOUR – SEPTEMBRE 2021



Programme de la formation en automatisme

Sommaire

DESCRIPTIF DE L'OFFRE DE FORMATION	3
BUT	3
PUBLIC	3
LIEU	3
DATE	3
SUPPORT / CONTENU	3
ILLUSTRATIONS	4
Vos projets	4

DESCRIPTIF DE L'OFFRE DE FORMATION



BUT

Le but est de reprendre les bases de l'automatisme. Les opérantes, le cycle, les langages, fronts, télérupteur, tableau 2D, format, grafset, indexage, ... et de savoir diagnostiquer et faire des modifications mineurs. Lire les équations en ligne. La formation se veut pratique et adaptable à vos besoins. Une assistance technique peut accompagner vos projets.

PUBLIC

La formation est adaptée au personnel de maintenance

LIEU

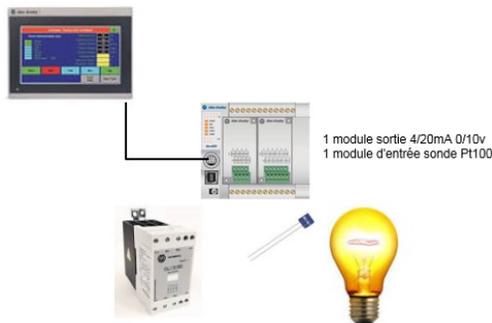
En intra, chez vous **et / ou** chez Alliance Industrielle

DATE

2 jours minimums pour l'automatisme.
Plus de jours pour l'application concrète à vos machines ou suivant vos besoins, ou pour une assistance technique à vos projets de réalisation.

SUPPORT / CONTENU

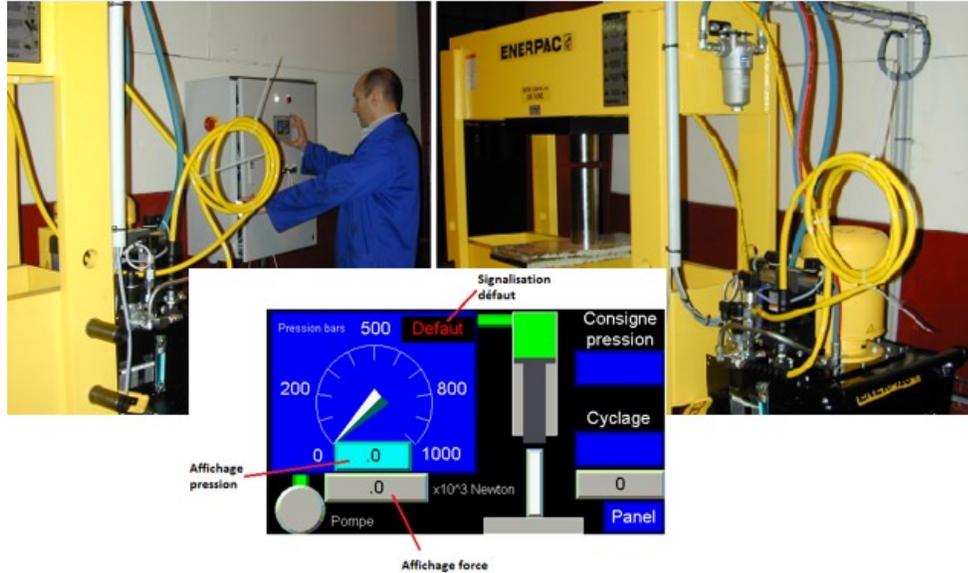
Les participants mettent en œuvre des programmes simples sur l'automate ainsi que sur l'Interface Homme Machine et dans la mesure du possible, sur vos automates. La formation s'adapte au niveau et à l'objectif recherché.



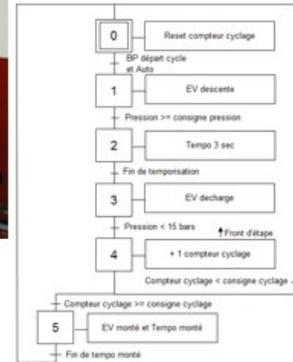
A travers ce programme, les 3 langages d'automatisme - ladder, structuré et bloc fonction - sont abordés. Des échanges entre l'automate et l'écran sont programmés par les participants.

ILLUSTRATIONS

Vos projets



Automatisation d'une
presse transformée
en banc d'essai



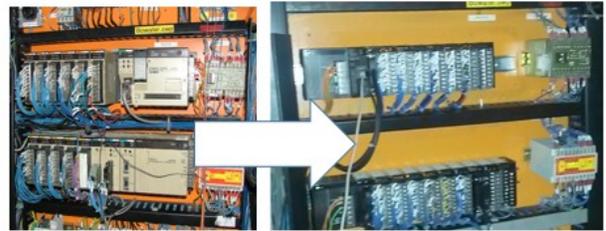
Modification d'une supervision pour commander un échangeur de vapeur



Programme de la formation en automatisme



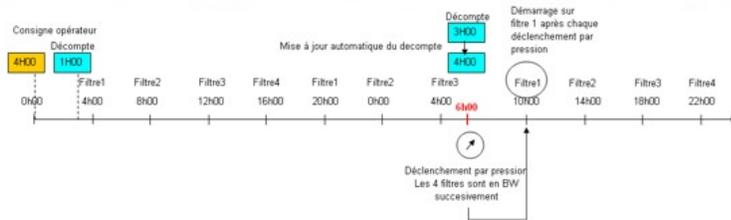
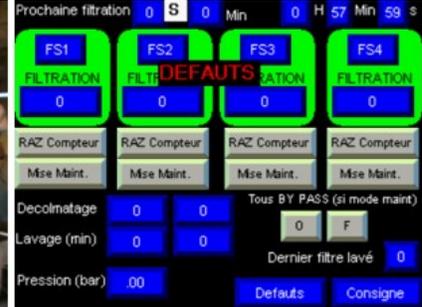
Retrofit d'automate



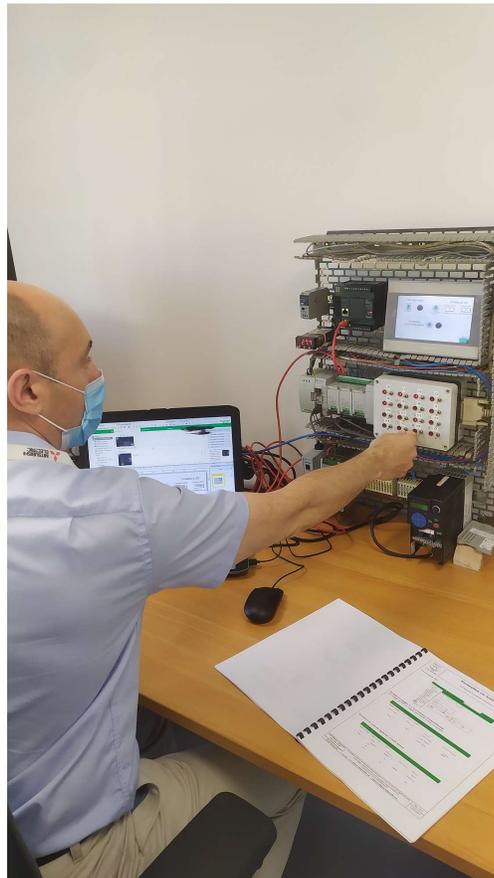
Conception de machine spéciale avec communication réseau



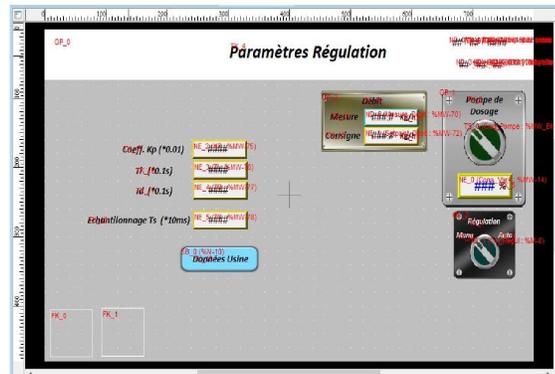
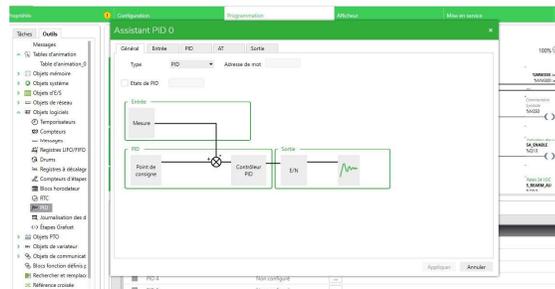
Programme de la formation en automatisme



Automatisation d'un process manuel



Etude d'un programme sous EcoStructure Machine Expert Basic pour automate Schneider Electric M221 et EasyBuilderPro pour iHM Weintek (Kep) MT-8071-IE (MMi-7070-PE)

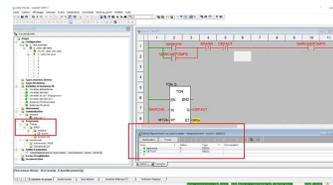
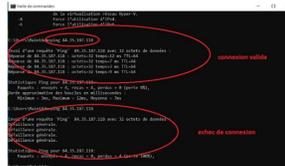
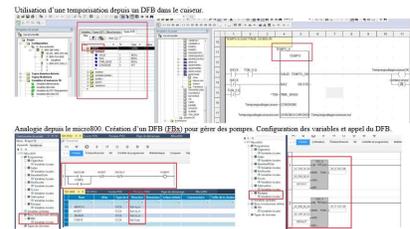


Programme de la formation en automatisme

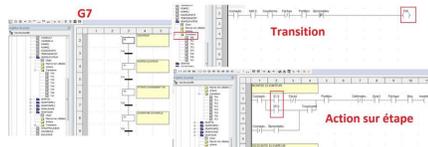


Phase 1
Chez Alliance Industrielle

Etude des programmes sous PL7-Pro et Unity.
Comparaison, évolution, migration.
Machine virtuelle XP Mode pour PL7-Pro.
Comparaison GXDeveloper pour Mitsubishi
et CCW pour Allen Bradley.



Phase 2
Connexion sur site



Dans Unity, Temps, Système constant **Time** pour consigne de temps. Il n'y a plus la notion de base de temps. Vu aussi la possibilité d'une variable comme consigne de temps. La variable est modifiée depuis l'IDM ou ici à l'activation d'une étape X40 par exemple.



Différent de la configuration faite dans **PL7Pro**. La base de temps est configurée à part.



Programme de la formation en automatisme



Etude de la programmation entre M340 sous Unity et HMIGTO3510 sous VijéoDesigner.
Mise en application directement sur un four de cuisson en ligne avec une modification : ajouter un variateur de vitesse et régler sa consigne depuis l'IHM.

